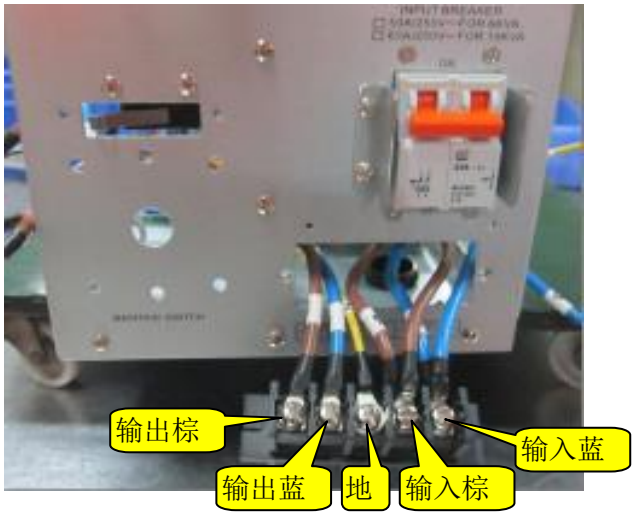
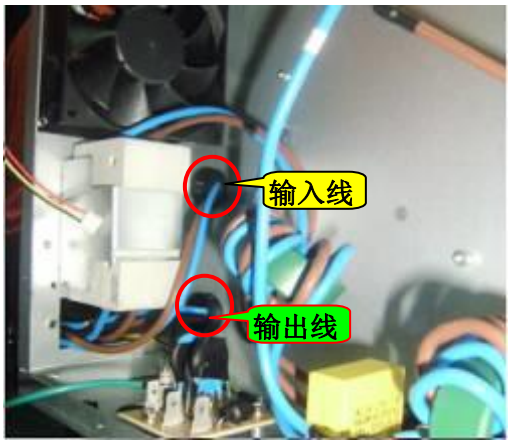
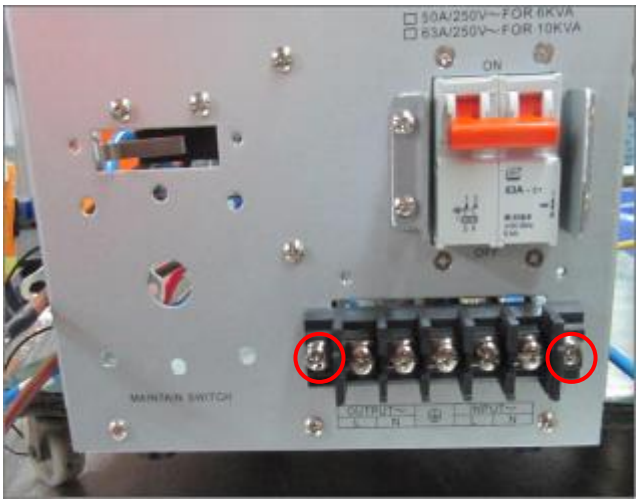
				文件编号	SPZJ1408-161
				版本编号	00
文件名称：COMBO　10KL　维修旁路开关 SOP				制订日期	
				页　码	

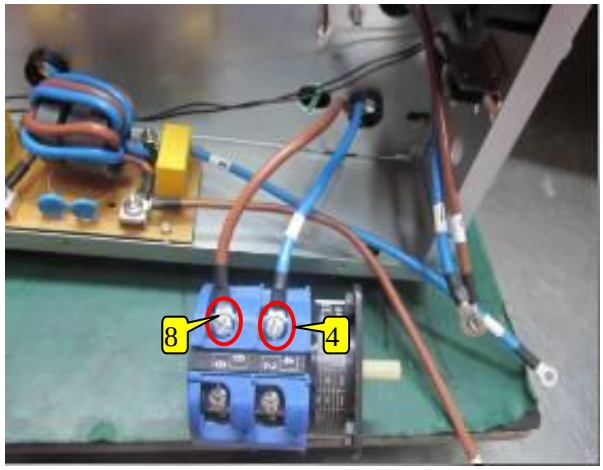




如图：①取 330MM 的棕、蓝线（MBS **输入线**），与市电开关下方的棕蓝线背靠背锁于端子台靠右侧两螺孔（蓝线锁于最右侧孔）。螺丝自带，扭力：16KGF-CM.
②取 200MM 蓝线与 230MM 棕线（MBS **输出线**），锁于端子台（从左至右数 1、2 孔），将底座带圆环端子的**地线**锁于端子台，螺丝自带，扭力：16KGF-CM.
③将（MBS 输入线）穿过靠近风扇的孔，将（MBS 输出线）穿过中隔板下方的孔。
如图：加工好的端子台锁于后背板。螺丝：38-000063-XXG*2，扭力：12KGF-CM.



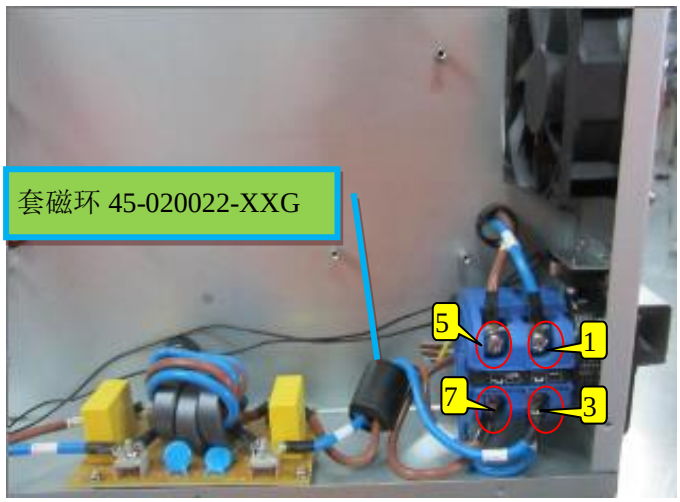
				文件编号	SPZJ1408-161
				版本编号	00
文件名称：COMBO　10KL　维修旁路开关 SOP				制订日期	
				页　码	





如图：将端子台的**输出棕 、蓝线**锁于 MBS 的 **8** 和 **4**。螺丝自带，扭力：16KGF-CM.
如图：将 MBS 锁于后背板。螺丝自带，扭力：8KGF-CM.
如图：将输出 **EMI 板棕、蓝线**锁于 MBS 的 **7** 和 **3** ；将端子台的**输入棕、蓝线**锁于 MBS 的 **5** 和 **1** 。螺丝自带，扭力：16KGF-CM







如图：将旋扭锁于旁路开关，把开关扭致蓝色箭头再扭回到红色箭头。扭力：8KGF-CM..

旋钮

原配螺丝